



# MOTORES DE CORRIENTE ALTERNA Y GENERADORES "CONDUCTOR PLUS" UTILIZACIÓN DE ALAMBRE MAGNÉTICO CON ESMALTE DE ALTO DIELECTRICO

# 6S

## OBJETIVO

**1.00** Estas especificaciones describen los procedimientos de fabricación y los materiales utilizados por la Compañía Kencoil en la manufactura de bobinas de estator de corriente alterna que operan en un rango de voltaje que va desde el normal hasta los 7200 voltios.

## NORMAS

**2.00** Todas las bobinas fabricadas por Kencoil cumplen a cabalidad con las más actuales normas IEEE y NEMA, excepto en casos con algunas especificaciones que serán siempre advertidas.

## MATERIALES

**3.00** Los materiales utilizados en la fabricación de bobinas, son perfectamente compatibles con los de la industria, excepto las especificaciones que se mencionaban en el párrafo anterior. Además, los materiales aceptan y sobrepasan los rangos de temperatura "F".

**4.00** Los conductores que utiliza Kencoil son de cobre virgen 100% y poseen una elevada conductividad.

**5.00** Para el aislamiento del alambre se utilizan cuatro capas de barniz especial "Amide-Imide."

**5.01** Para lograr un aislamiento adicional entre vueltas (solo si es necesario), se utiliza una de estas tres posibilidades: Mica de .0075 de espesor, un filamento de vidrio simple o doble, o una simple o doble capa de Kapton de .001 de espesor.

**6.00** El aislamiento del área de la cabeza de la bobina puede ser de cinta de Mica de .0075 de espesor, instalada a  $\frac{3}{4}$  de cinta con un mínimo de capas, como se indica a continuación:

Voltaje	No. de capas
Hasta 600	1
2300	2
4160	3
7200	5

**7.00** El aislamiento de la bobina en las ranuras se efectúa con cinta o con hojas de papel Mica pre cortadas para poder envolverla, o con la combinación de ambas, aplicadas con un mínimo de grosor como se indica a continuación:

Voltaje	Grosor de aislamiento en la ranura
Hasta 600	.035
2300	.065
4160	.095
7200	.150

**8.00** De acuerdo con los diferentes rangos de voltaje para las salidas de las bobinas se siguen los siguientes patrones para realizar el aislamiento:

Voltaje	Tipo
Hasta 4160	Doble Spaghetti' del tipo 2 y 6, de acuerdo con normas NEMA.
7200	No menos de 2 capas a $\frac{1}{2}$ vuelta de cinta de Mica de .006 ó Kapton debajo del doble Spaghetti' del tipo 2 y 6 de acuerdo con normas NEMA.

**9.00** La protección exterior se hace con cinta de vidrio o Dacrón y consiste en una sola capa a  $\frac{1}{2}$  cinta de un grosor de .0045.

## FABRICACIÓN

**10.00** Las bobinas, después de fabricadas, se prensan hidráulicamente para garantizar la alineación del conductor. Posteriormente se barnizan y finalmente son horneadas.

**11.00** Se remueve el aislamiento (esmalte) del cobre en la entrada y salida de las bobinas, hasta una medida determinada, se abren las bobinas con prensa hidráulica a sus medidas de largo, ángulos, etc. Se verifican todas antes de aplicarle aislamiento de ningún tipo.

**12.00** En las entradas y salidas de las bobinas se aplican las manos de cinta de Mica o Spaghetti\* determinadas en el Punto 8.00 y la hoja de pliego de Mica a los espesores, como se explica en el Punto 7.00.

**13.00** Después de recibir una capa final de cinta de vidrio o Dacrón, las bobinas se sumergen completamente en barniz. Después se hornean para asegurar el secado y mantener así el grado de flexibilidad necesario para una fácil instalación.

**13.01** Las bobinas fabricadas especialmente para VPI no reciben el tratamiento de barnizado descrito en el párrafo anterior.

## PRUEBAS

**14.00** Las bobinas son sometidas a una prueba de corriente continua a tierra con el doble del voltaje que necesitan para operar + 1000 voltios x 1.7. Esta prueba dura 1 minuto. Además, se les realiza una segunda prueba de alta frecuencia entre vueltas (surge), como se indica a continuación:

Aislamiento entre  
espiras (vueltas)

Voltaje aplicado

Capa cuádruple No. vueltas x 1000 = Voltaje de prueba

Filamento de vidrio,  
Mica o Kapton encima de la capa cuádruple No. vueltas x 2200 = Voltaje de prueba

## GARANTÍA

**15.00** Kencoil garantiza completamente la calidad de su producto, sus materiales y la mano de obra. Además, garantiza que sus bobinas pasarán las pruebas a tierra (hi-pot) y entre vueltas (surge), después de la instalación y conexión de las mismas; siempre y cuando estas bobinas no hayan sido dañadas durante su instalación. Esta garantía se mantiene por un año después de la fecha de expedición de la factura.

No se toman en cuenta pérdidas por equipos defectuosos, con problemas eléctricos, mecánicos o ambientales. Tampoco se aceptan daños debido a la negligencia o al mal uso.

\*Tubo de aislamiento

